



COMUNE DI GIUGLIANO IN CAMPANIA – SETTORE POLIZIA MUNICIPALE
Unità Operativa di Protezione Civile

AVVISO DI POST- INFORMAZIONE
(art.37 del Dlgs.33/2016 e art. 26 del Dlgs 50/2016)

STAZIONE APPALTANTE: Settore Polizia Municipale – Servizio U.O. “Protezione Civile ”

OGGETTO: IMPEGNO PER LA FORNITURA DI ENERGIA ELETTRICA IN REGIME DI SALVAGUARDIA PER I POD DI TERRA DEI FUOCHI - GESTORE PER LA CAMPANIA SOCIETA' HERA COMM.- Smart **CIG non previsto** ;

PROCEDURA: ai sensi dell'art.36, comma 1 del D.Lgs. 50/2016.

DITTA :Hera Comm S.p.A., con sede legale in Imola, Via Molino Rosso n. 8, iscritta al Registro delle Imprese di Bologna al n. 02221101203, P. IVA *****

IMPORTO CONTRATTUALE: € 1.500,00 Iva al 22% compresa;

PROVVEDIMENTO DI AFFIDAMENTO: Determina Dirigenziale n. 2203 del 29/12/2022

Il Dirigente

Dott. Luigi Maiello