CITTA' DI GIUGLIANO IN CAMPANIA

C.A.P. 80014 - Città Metropolitana di Napoli

SETTORE TRANSIZIONE ECOLOGICA TERRA DEI FUOCHI

OGGETTO:– CONTRATTO DI SERVIZIO PER LA GESTIONE INTEGRATA DEI RIFIUTI ANNO 2022 - S.A.P.NA S.P.A.

- **SOCIETA'**: **S.A.P.NA S.P.A., P. IVA n. 06520871218**;
- **Procedura di affidamento:** ai sensi D.L.195/09 convertito in legge 26/2010 – art. 16 comma 7 della L.R. 8 agosto 2016, n. 22 comma 3 dell'art 40 della L.R. 26 MAGGIO 2016 N. 14
- Contratto di servizio per la gestione integrata dei rifiuti anno 2022 – Approvato con Determina Dirigenziale n. 462 del 01/04/2022, sottoscritto in data 11/04/2022 prot. gen. dell'Ente 42420 del 15/04/2022 ;
- **Importo del contratto** : come da Deliberazione della Città Metropolitana di Napoli n 72 del 26/05/2021, € 195,19 comprensivo di IVA al 10% per tonnellata di rifiuti (di cui € 174,16 costo del servizio €/Ton + 17,46 IVA + 3.12 €/Ton costo per ristoro ambientale).
- **Durata:** 01/12/2022 al 31/12/2022.

IL DIRIGENTE
Arch. Paola Valvo